

MODITECH 162 - MODIFICADOR REOLÓGICOMar/2015
Rev. 4
Página 1 de 2**1. DESCRIÇÃO**

MODITECH 162 é um modificador reológico acrílico associativo em dispersão aquosa concebido para oferecer alta resistência ao cisalhamento em tintas látex interior e exterior. Produto especialmente desenvolvido para formulações de tintas aquosas onde se deseja ótimo perfil reológico. Na maioria dos casos, como possui baixo poder de espessamento indica-se o uso combinado com MODITECH 164 ou MODITECH 160 para atingir a viscosidade desejada. Oferece excelente resistência a respingo, ótima transferência e excelente nivelamento.

2. APLICAÇÕES

É um modificador que permite o máximo desenvolvimento de brilho das emulsões, recomendado para tintas desde semi-brilho a alto-brilho acrílicas, estireno-acrílicas, etc., que necessitam de excelente nivelamento, excelente transferência e baixo respingo na aplicação a rolo. Ideal para formulações de alto sólidos.

Em formulações de tintas látex elaboradas com espessantes não-associativos, tais como espessantes celulósicos do tipo C.M.C. (Carboxi-metil-celulose) ou H.E.C. (Carboxi-metil-celulose), é comum o aparecimento de deficiências na aplicação tais como: baixa capacidade de transferência da tinta para o substrato, respingos excessivos, dificuldades de nivelamento ocorrendo escorrimento ou cascas de laranja.

Desta forma, o MODITECH 162 é indicado na eliminação/redução destas deficiências através da associação com o ligante da tinta formando redes de associação.

Se necessário incremento de viscosidade, o MODITECH 162 pode ser combinado com MODITECH 164 ou MODITECH 160, de forma que o MODITECH 164/160 promoverá o incremento de viscosidade, e o MODITECH 162 irá melhorar as características de aplicação da tinta.

Promove espessamento e modificação na reologia da tinta conferindo a mesma características newtonianas quando submetidas a altas taxas de cisalhamento.

Vantagens:

- Alta resistência ao cisalhamento
- Excelente nivelamento
- Redução de respingos durante a aplicação
- Excelente transferência da tinta para o substrato
- Melhor formação de filme
- Facilidade de incorporação

3. MÉTODOS DE INCORPORAÇÃO

Em função de ser um líquido de baixa viscosidade, o MODITECH 162 oferece ao fabricante facilidade de manuseio e incorporação a tinta. Apresenta maior flexibilidade na ordem de adição quando comparado a espessantes celulósicos. Pode ser adicionado à base de moagem, bem como pode ser realizada pós adição sem comprometimento de seu desempenho, desde que a base seja suficientemente alcalina e a mistura seja homogênea.

Para adição de MODITECH 162 o pH da base deve ser ajustado para ligeiramente > 8,5. Toda adição deve ser realizada mediante agitação para que a homogeneização e interação com o sistema sejam eficazes. Para facilitar a incorporação, sugere-se a diluição do MODITECH 162 com água na proporção de 1:1. Este procedimento ajuda a evitar formação de grumos de espessante facilitando a homogeneização.

Como é fornecido em baixa viscosidade pode ser facilmente bombeado ou manipulado em equipamentos automáticos devido à sua fluidez.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.

MODITECH 162 - MODIFICADOR REOLÓGICO

Mar/2015
Rev. 4
Página 2 de 2**4. DOSAGENS RECOMENDADAS**

As dosagens deverão ser definidas em ensaios laboratoriais pois, são dependentes tipo de emulsão empregada na formulação, quantidade de surfactantes e dispersantes empregados, etc.

5. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO [visual]	Líquido branco leitoso
SÓLIDOS [% peso]	30 ± 1
pH [25 °C]	2,6 - 3,8
DENSIDADE [g/cm ³ - a 25°C]	1,04 ± 0,03
VISCOSIDADE BROOKFIELD [cP - haste 1, 60 rpm - 25°C]	Máximo 30
SOLVENTE	Água

6. EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

O MODITECH 162 é fornecido em bombonas de 50 kg, tambores de 180 kg e a granel. É recomendado que o produto seja armazenado na embalagem original, em local coberto e a temperatura ambiente. Embalagens que não estão completamente vazias devem ser mantidas fechadas após o uso. Validade: 12 meses. Após este período, o produto deve ser reavaliado antes de ser utilizado.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.