

BOLETIM DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MODITECH 164 - MODIFICADOR REOLÓGICO

Mar/2015 Rev. 3 Página 1 de 2

1. DESCRIÇÃO

MODITECH 164 é um modificador reológico aniônico modificado hidrofobicamente. Trata-se de um espessante acrílico associativo em dispersão aquosa concebido para oferecer médio grau de espessamento e média resistência ao cisalhamento em tintas látex interior e exterior. Oferece excelente resistência a respingo e ótimo nivelamento.

2. APLICAÇÕES

Em formulações de tintas látex elaboradas com espessantes não-associativos, tais como espessantes celulósicos do tipo C.M.C. (Carboxi-metil-celulose) ou H.E.C. (Carboxi-metil-celulose), é comum o aparecimento de deficiências na aplicação tais como: baixa capacidade de transferência da tinta para o substrato, respingos excessivos, dificuldades de nivelamento ocorrendo escorrimento ou cascas de laranja. Na estocagem, a tinta pode apresentar acentuada separação de fases (sinerése).

Desta forma, o MODITECH 164 é indicado na eliminação/redução destas deficiências através da associação com o ligante da tinta formando redes de associação. Promove espessamento e modificação na reologia da tinta conferindo a mesma características newtonianas quando submetidas a taxas de cisalhamento. Vantagens:

- Melhor resistência a respingo que os celulósicos
- Ótimo nivelamento
- Maior transferência da tinta para o substrato
- Melhor formação de filme
- Facilidade de incorporação

3. MÉTODOS DE INCORPORAÇÃO

Em função de ser um líquido de baixa viscosidade, o MODITECH 164 oferece ao fabricante facilidade de manuseio e incorporação a tinta. Apresenta maior flexibilidade na ordem de adição quando comparado a espessantes celulósicos. Pode ser adicionado à base de moagem, bem como pode ser realizada pós adição sem comprometimento de seu desempenho, desde que a base seja suficientemente alcalina e a mistura seja homogênea.

Para adição de MODITECH 164 o pH da base deve ser ajustado para ligeiramente > 8,5. Toda adição deve ser realizada mediante agitação para que a homogeneização e interação com o sistema sejam eficazes. Para facilitar a incorporação, sugere-se a diluição do MODITECH 164 com água na proporção de 1:1. Este procedimento ajuda a evitar formação de grumos de espessante durante o processo de adição.

O pH final da tinta também deve ser controlado: um pH baixo (abaixo de 7,5) de tintas espessadas com MODITECH 164 poderá comprometer a sua estabilidade podendo causar gelificação. Quando adicionado em bases com pH inferior a 7,0 o MODITECH 164 perde seu poder de espessamento.

Como é fornecido em baixa viscosidade pode ser facilmente bombeado ou manipulado em equipamentos automáticos devido à sua fluidez.

4. DOSAGENS RECOMENDADAS

As dosagens deverão ser definidas em ensaios laboratoriais pois, são dependentes da viscosidade final desejada, tipo de emulsão empregada na formulação, quantidade de surfactantes e dispersantes empregados, etc.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.



BOLETIM DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MODITECH 164 - MODIFICADOR REOLÓGICO

Mar/2015 Rev. 3 Página 2 de 2

5. CARACTERÍSTICAS FISICO-QUÍMICAS

ASPECTO [visual]	Líquido branco leitoso
SÓLIDOS [% peso]	30 ± 1
pH [25 °C]	2,1 - 3,5
DENSIDADE [g/cm³ - a 25°C]	$1,04 \pm 0,03$
VISCOSIDADE BROOKFIELD [cP - haste 1, 60 rpm - 25°C]	Máximo 25
SOLVENTE	Água

6. EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

O MODITECH 164 é fornecido em bombonas de 50 kg, tambores de 180 kg e a granel. É recomendado que o produto seja armazenado na embalagem original, em local coberto e a temperatura ambiente. Embalagens que não estão completamente vazias devem ser mantidas fechadas após o uso. Validade: 12 meses. Após este período, o produto deve ser reavaliado antes de ser utilizado.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.