

LINHA TECHPAST - DISPERSÕES PIGMENTÁRIAS

 Out/2014
 Rev. 5
 Página 1 de 2

LINHA TECHPAST ACQUA - LINHA DE DISPERSÕES PIGMENTÁRIAS BASE ÁGUA

Produto	Tipo	Colour Index	Concentração Pigmento [%]*	Densidade* [g/cm ³]	Viscosidade* [25°C]	pH [25°C]
TEHPAST ACQUA BRANCO	Inorgânico	PW 6	70	2,15	80 - 90 KU	8 - 9,5
TEHPAST ACQUA AMARELO ÓXIDO	Inorgânico	PY 42	60	1,76	85 - 95 KU	8 - 9
TEHPAST ACQUA VERMELHO ÓXIDO	Inorgânico	PR 101	60	1,81	65 - 75 KU	8 - 9
TEHPAST ACQUA VINHO	Inorgânico	PR 101	70	2,23	85 - 95 KU	8 - 9
TEHPAST ACQUA PRETO	Inorgânico	PBK 7	50	1,27	1400 - 3000 cP	7,5 - 9
TEHPAST ACQUA AMARELO PY74	Orgânico	PY 74	45	1,15	100 - 1000 cP	8 - 9
TEHPAST ACQUA AZUL PB15:0	Orgânico	PB 15:0	45	1,22	500 - 2500 cP	8 - 9,5
TEHPAST ACQUA LARANJA PO5	Orgânico	PO 5	50	1,12	1500 - 5000 cP	6,5 - 8,5
TEHPAST ACQUA VERDE PG7	Orgânico	PG 7	50	1,47	1500 - 5000 cP	5,5 - 8
TEHPAST ACQUA VERMELHO PR112	Orgânico	PR 112	50	1,16	1500 - 5000 cP	5,5 - 8,5
COMPOSIÇÃO BÁSICA		APLICAÇÃO**				
Dispersão pigmentária formulada a base de água, dispersante e aditivos especiais.		Dispersão pigmentária indicada na preparação de tintas imobiliárias a base de emulsão acrílica.				
* A concentração de pigmento, densidade e viscosidade são orientativas. Os critérios de controle são dados de DE e Poder Tintorial.						
** A indicação de uso é orientativa, devendo ser realizado teste prévio de compatibilidade a fim de verificar adequação do concentrado ao sistema usado.						

As informações contidas neste boletim técnico têm por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.

LINHA TECHPAST - DISPERSÕES PIGMENTÁRIAS

 Out/2014
 Rev. 5
 Página 2 de 2

LINHA TECHPAST SOLV - LINHA DE DISPERSÕES PIGMENTÁRIAS BASE SOLVENTE

Produto	Tipo	Colour Index	Concentração Pigmento [%]*	Densidade* [g/cm ³]	Viscosidade* [KU - 25°C]	Não Voláteis* [%]
TEHPAST SOLV BRANCO	Inorgânico	PW 6	60	1,68	95 - 115	78
TEHPAST SOLV AMARELO ÓXIDO	Inorgânico	PY 42	50	1,40	80 - 90	66,5
TEHPAST SOLV VERMELHO ÓXIDO	Inorgânico	PR 101	60	1,70	95 - 105	76,5
TEHPAST SOLV AMARELO OURO	Inorgânico	PY 34	55	1,55	60 - 70	71
TEHPAST SOLV PRETO	Inorgânico	PBK 7	20	0,98	50 - 60	45
TEHPAST SOLV AZUL PB15:1	Orgânico	PB 15:1	10	0,94	45 - 55	34
TEHPAST SOLV AZUL PB15:3	Orgânico	PB 15:3	10	0,90	50 - 60	36
TEHPAST SOLV VERDE PG7	Orgânico	PG 7	20	0,99	55 - 65	43
TEHPAST SOLV VERMELHO PR52:2	Orgânico	PR 52:2	15	0,92	45 - 55	45,5
TEHPAST SOLV AMARELO PY74	Orgânico	PY 74	20	0,96	80 - 90	47
TEHPAST SOLV AMARELO PY65	Orgânico	PY 65	30	1,00	70 - 80	46
TEHPAST SOLV LARANJA PO5	Orgânico	PO 5	35	1,07	75 - 80	58,5
COMPOSIÇÃO BÁSICA			APLICAÇÃO**			
Dispersão pigmentária formulada a base de resina alquídica longa em óleo de soja, aguarrás mineral, dispersantes e aditivos especiais.			Dispersão pigmentária indicada na preparação de esmaltes alquídicos imobiliários e industriais.			
* A concentração de pigmento, não voláteis, densidade e viscosidade são orientativas. O critérios de controle são dados de DE e Poder Tintorial.						
** A indicação de uso é orientativa, devendo ser realizado teste prévio de compatibilidade a fim de verificar adequação do concentrado ao sistema usado.						

LINHA TECHPAST IND - LINHA DE DISPERSÕES PIGMENTÁRIAS BASE SOLVENTE

Produto	Tipo	Concentração Pigmento [%] [± 2]	Não Voláteis [%] - [± 2]	Densidade [g/cm ³] [± 0,03]	Valor D50 [µm] (aprox.)
TEHPAST IND ALUMÍNIO LF	Leafing	65	65	1,40	17
COMPOSIÇÃO BÁSICA		APLICAÇÃO**			
Pasta de alumínio metálico do tipo <i>leafing</i> base de aguarrás mineral e aditivos especiais		Pasta de pigmento indicada na preparação de tintas industriais, tintas anticorrosivas, tintas de alta temperatura e tintas imobiliárias			
* A concentração de pigmento, não voláteis, densidade e viscosidade são orientativas. O critérios de controle são dados de DE e Poder Tintorial.					
** A indicação de uso é orientativa, devendo ser realizado teste prévio de compatibilidade a fim de verificar adequação do concentrado ao sistema usado.					

As informações contidas neste boletim técnico têm por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.