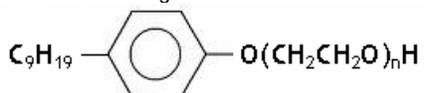


WNEX - Nonilfenoletoxilado

Jun/2010
Rev. 2
Página 1 de 2**1. DESCRIÇÃO**

A linha WNEX é composta por dois tensoativos obtidos através da reação de nonilfenol com óxido de eteno. Em função do número de unidades de óxido de eteno (grau de etoxilação), obtém-se produtos que exibem diferentes valores de HLB (balanço hidrófilo-lipófilo), permitindo a escolha de um produto para cada aplicação.

Possui fórmula geral:



Onde: n = grau de etoxilação

A WTECH oferece dois tipos de nonilfenoletoxilado:

WNEX 95
WNEX 150

2. APLICAÇÕES

Os produtos da linha WNEX são tensoativos não iônicos, cuja parte hidrófoba da molécula é proveniente do nonilfenol e a parte hidrofílica é resultante da cadeia de óxido de eteno. Com o aumento do grau de etoxilação, aumenta-se a hidrofília da molécula (maior HLB - Balanço Hidrofílico-Lipofílico), alterando-se sua solubilidade em água, seu poder espumante, sua molhabilidade e detergência, permitindo que tais produtos sejam utilizados como emulsionantes, detergentes, solubilizantes, umectantes e desengraxantes.

WNEX 95:

Indústria do Petróleo: Formulações detergentes (como emulsionante, dispersante e umectante), anti-ferruginosos.

Indústria de Detergentes: Detergentes de uso geral, sanitizantes, limpadores abrasivos, polidores de prataria, detergente desengraxante para lavagem de roupas, mãos, peças automotivas e automóveis, xampus para automóveis, limpa-vidros, detergentes para lavagem de roupas, clorados para branqueamento de manchas, multifuncionais e amoniacados para limpeza geral, amaciantes e solubilizante de essência para desinfetantes líquidos.

Indústria Têxtil: Emulsionante, detergentes para processos de purga e alvejamento, lavagem de materiais pós-tingimento, lavagem de lã e umectante.

Couros: Fixação de óleos de engraxe, desengraxante, processos de extração de gorduras e auxiliar de lavagem.

Indústria Agroquímica: Em formulações agroquímicas como espalhante adesivo, pós-molháveis, suspensões concentradas e produção de grânulos dispersíveis em água.

Tintas e Vernizes: Tintas base água, dispersante de pigmentos, emulsionante e umectante.

Papel e Celulose: Auxiliar de lavagem e condicionamento de feltros de máquinas de papel, dispersante e emulsionante de aglomerados de "pitch".

Óleos Industriais: Emulsionante em óleos de corte e óleos de laminação.

Mineração: Anti-empedante.

Tratamento de Metais: Desengraxantes químicos e eletrolíticos e abrillantador em deposições metálicas.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.

WNEX - Nonilfenoletoxilado

Jun/2010
Rev. 2
Página 2 de 2**WNEX 150:**

Indústria do Petróleo: Inibidores de corrosão, emulsificantes para lama de baixa densidade, preventores de emulsão, detergentes para colchões lavadores para cimentação.

Indústria de Detergentes: Detergentes para lavagem a seco de roupas, removedores de cera de assoalho e ceras líquidas base água.

Indústria Têxtil: Emulsionante e dispersante de corantes.

Indústria Agroquímica: Concentrados emulsionáveis.

Tintas e Vernizes: Dispersante de pigmentos.

3. MÉTODOS DE INCORPORAÇÃO

O WNEX deve ser adicionado sob agitação a fim de evitar um possível choque químico entre os componentes da formulação. Quando usado na elaboração de tintas recomenda-se adição antes dos pigmentos/cargas minerais.

4. DOSAGENS RECOMENDADAS

O percentual adequado de uso irá depender da aplicação do produto e deve ser definido pelo formulador através de testes prévios em laboratório.

5. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

	WNEX 95	WNEX 150
APARÊNCIA [à 25°C]	Líquido	Pastoso a sólido
ÍNDICE DE ACIDEZ [mg KOH/g]	Máximo 1,0	Máximo 1,0
ÍNDICE DE HIDROXILA [mg KOH/g]	87 - 95	60 - 67
ÁGUA [% peso]	Máximo 0,5	Máximo 0,5
pH [Solução aquosa à 1% em peso - 25°C]	5,0 - 7,5	5,0 - 7,5
PONTO DE NEVOA [°C]	52 - 56 ⁽¹⁾	63 - 69 ⁽²⁾
HLB [Calculado]	13,0	15,0

(1) Solução aquosa a 1% em massa

(2) Solução a 1% p/p em solução a 10% de cloreto de sódio

6. EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

O WNEX é fornecido em baldes de 19 kg. É recomendado que o produto seja armazenado na embalagem original, em local coberto e a temperatura ambiente. Embalagens que não estão completamente vazias devem ser mantidas fechadas após o uso. Validade: 12 meses. Após este período, o produto deve ser reavaliado antes de ser utilizado.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.