

XILENO

Jun/2010
Rev. 2
Página 1 de 1**1. DESCRIÇÃO**

O XILENO é composto, quase totalmente, por hidrocarbonetos aromáticos com estreita faixa de destilação, compreendida entre 137°C e 140,2°C. É essencialmente uma mistura de três isômeros - para-xileno, orto-xileno e meta-xileno - com uma pequena quantidade de etilbenzeno.

Apresenta um elevado poder de solvência e um tempo de secagem superior ao do Tolueno.

2. APLICAÇÕES

- Tintas e Vernizes - O XILENO é largamente utilizado pelas indústrias de tintas e vernizes, sobretudo como solvente para resinas acrílicas. É usado para dissolver a dibenzil celulose, o óleo de mamona, o óleo de linhaça e borracha.

Também é empregado como diluente pelos fabricantes de *thinner* e redutores, quando estes necessitam de um produto com evaporação mais lenta que o Tolueno.

O XILENO é utilizado ainda nas formulações de tintas de impressão e pigmentos têxteis.

3. MÉTODOS DE INCORPORAÇÃO

O Xileno deve ser incorporado no sistema sob agitação para evitar possível choque químico entre os componentes da formulação.

4. DOSAGENS RECOMENDADAS

O percentual adequado de uso irá depender da aplicação do produto e deve ser definido pelo formulador através de testes prévios em laboratório.

5. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO [visual]	Líquido límpido
FÓRMULA QUÍMICA	$C_6H_5(CH_3)_2$
PESO MOLECULAR [g/mol]	106,2
DENSIDADE [g/cm ³ - a 20/4°C]	0,878 - 0,88
PUREZA [% peso]	Mínimo 98
PONTO INICIAL DE EBULIÇÃO [°C - 760 mmHg]	138
PONTO FINAL DE EBULIÇÃO [°C - 760 mmHg]	145
ACIDEZ [mg NaOH/100 mL]	Isento
COR [Pt/Co]	Máximo 5

Obs.: As propriedades aqui relatadas são típicas. O fabricante não faz nenhuma representação de que o material em uma determinada remessa será exatamente conforme com os valores indicados.

6. EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

O Xileno é fornecido em tambor de 198 L e granel. É recomendado que o produto seja armazenado na embalagem original, em local coberto e a temperatura ambiente. Embalagens que não estão completamente vazias devem ser mantidas fechadas após o uso. Validade: 12 meses. Após este período, o produto deve ser reavaliado antes de ser utilizado.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.