EMULTECH 040

1. DESCRIÇÃO

EMULTECH 040 uma dispersão coloidal a base de polissacarídeo que apresenta grupos hidroxilas disponíveis podendo desta maneira atuar como hospedeiro-hóspede, ou seja, uma parte de sua estrutura apresenta caráter lipófilo e a outra hidrófilo. A parte lipofílica da cadeia recebe como hóspede uma molécula orgânica apolar e a parte hidrofílica confere solubilidade em água ao complexo. Esta interação ocorre através de pontes de hidrogênio.

2. APLICAÇÕES

Na indústria de tintas e vernizes em geral onde o principal objetivo seja a diminuição de custos pela adição de água, mantendo as características de secagem e alvura, exclusivamente em sistemas alquídicos.

3. MÉTODOS DE INCORPORAÇÃO

Adicionar a quantidade de EMULTECH 040 indicada na fase de completagem juntamente com os outros componentes. Na sequência adicionar a água da formulação também em agitação de maneira que a velocidade do cawles permita a homogeneização instantânea da água.

4. MECANISMO DE AÇÃO

A incorporação da água no meio alquídico ocorre através de ligações de hidrogênio entre os grupos hidroxila do EMULTECH 040 e o grupo ésteres da resina alquídica.

5. DOSAGENS RECOMENDADAS

5% de EMULTECH 040 em volume sobre a quantidade em volume de água
ou
6% de EMULTECH 040 em massa sobre a quantidade em massa de água

Obs.: As dosagens acima mencionadas são do aditivo na forma em que se encontra. As dosagens são orientativas, o percentual adequado de uso deve ser definido **através de testes prévios em laboratório**. A quantidade de água da formulação é própria e individual de cada tinta.

6. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO [visual]	Líquido bege opaco
SÓLIDOS [% peso]	43 ± 1
DENSIDADE [g/cm^3 – a 25 °C]	1,20 ± 0,05
pH [25ºC]	2 - 4
VISCOSIDADE*	Líquido a pastoso
Tg [ºC]	96
SOLVENTE	Glicóis

*Durante a estocagem, o Emultech 040 pode ter sua consistência alterada de líquida à pastosa, entretanto, essa mudança não compromete o desempenho do produto, que pode ser utilizado normalmente.

7. COMENTÁRIOS

- Este sistema diminui consideravelmente o amarelecimento e tempo de secagem principalmente quando comparado com sistemas neutralizados com aminas.

As informações contidas neste boletim técnico têm por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.

WTECH INDÚSTRIA QUÍMICA LTDA.
Rodovia Padre Herval Fontanella, 759 - Distrito Industrial - CEP: 88860-000 - Siderópolis-SC
CNPJ: 05.503.406/0001-00 - IE: 254.530.079 - Fone: (48) 3435-1424
www.wtechquimica.com.br

- Reduz o custo, pois, possibilita a entrada de mais água no sistema.
- Confere maior estabilidade ao sistema porque se estabiliza através de ligações de hidrogênio.
- Melhores resultados de estabilidade se alcançam quando utilizados resinas médias e longas penta-ftálicas, uma vez que a presença de glicerinas nestas resinas poderá causar hidrólise.
- No momento de incorporação da água na base alquídica haverá formação de bolhas, podendo ser usado se necessário algum eliminador de ar.
- Poderá apresentar algum tipo de incompatibilidade quando for usado lecitina como dispersante.
- EMULTECH 040 ao contrário das aminas é um formador de filme, que por si só representa uma grande vantagem, já que o mesmo permanece na película seca e uma vez combinado com resinas alquídicas através de pontes de hidrogênio não lixivia, enquanto que as aminas se deterioram com o passar do tempo, amarelando a película da tinta.
- Confere maior dureza ao filme, de forma diretamente proporcional a quantidade de EMULTECH 040 usado.

8. EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

EMULTECH 040 é fornecido em embalagens de 50 kg e 220 kg. É recomendado que o produto seja armazenado na embalagem original, em local coberto e a temperatura ambiente. Embalagens que não estão completamente vazias devem ser mantidas fechadas após o uso. Durante a estocagem, o Emultech 040 pode ter sua consistência alterada de líquida à pastosa, entretanto, essa mudança não compromete o desempenho do produto, que pode ser utilizado normalmente. Validade: 12 meses. Após este período, o produto deve ser reavaliado antes de ser utilizado.

As informações contidas neste boletim técnico têm por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.