MODITECH 170 - MODIFICADOR REOLÓGICO

1. DESCRIÇÃO

MODITECH 170 é um modificador reológico uretânico associativo não-iônico (HEUR - Hydrophobically modified Ethylene oxide Urethane) concebido para oferecer alta resistência ao cisalhamento em tintas látex. Produto especialmente desenvolvido para formulações de tintas aquosas onde se deseja ótimo perfil newtoniano, principalmente em tintas premium e esmaltes base água. Pode ser combinado com modificadores associativos acrílicos como MODITECH 164 para atingir a viscosidade desejada. Oferece propriedades como: resistência a respingo, brilho, ótima transferência e excelente nivelamento e como consequência benefícios em cobertura e formação de filme. Pode ser utilizado em uma ampla faixa de pH.

2. APLICAÇÕES

É um modificador que permite o máximo desenvolvimento de brilho das emulsões, recomendado para tintas desde foscas, semibrilho a alto-brilho acrílicas, estireno-acrílicas, etc., que necessitam de excelente nivelamento, excelente transferência e baixo respingo na aplicação a rolo. Ideal para formulações de alto sólidos.

Em formulações de tintas látex elaboradas com espessantes não-associativos, tais como espessantes celulósicos do tipo C.M.C. (Carboxi-metil-celulose) ou H.E.C. (Carboxi-metil-celulose), é comum o aparecimento de deficiências na aplicação tais como: baixa capacidade de transferência da tinta para o substrato, respingos excessivos, dificuldades de nivelamento ocorrendo escorrimento ou cascas de laranja.
Desta forma, o MODITECH 170 é indicado na eliminação/redução destas deficiências através da associação com o ligante da tinta formando redes de associação.
Se necessário incremento de viscosidade, o MODITECH 170 pode ser combinado com MODITECH 164, de forma que o MODITECH 164 promoverá o incremento de viscosidade, e o MODITECH 170 irá melhorar as características de aplicação da tinta.
Promove modificação na reologia da tinta conferindo a mesmas características newtonianas quando submetidas a altas taxas de cisalhamento.

Vantagens:

- Aditivo permite viscosidade ICI;
- Proporciona excelente fluidez, excelente transferência para substrato;
- Eficiente nivelamento do filme;
- Comportamento reológico de caráter newtoniano;
- Indicado para uso combinado com modificadores reológicos acrílicos do tipo HASE (acrílicos associativos), de médio ou baixo cisalhamento;
- Alta resistência ao cisalhamento
- Redução de respingos durante a aplicação
- Auxilia na obtenção de tintas com maior nível de brilho;
- Melhor formação de filme
- Facilidade de incorporação

3. MÉTODOS DE INCORPORAÇÃO

Em função de ser um líquido de baixa viscosidade, o MODITECH 170 oferece ao fabricante facilidade de manuseio e incorporação a tinta. Apresenta maior flexibilidade na ordem de adição quando comparado a espessantes celulósicos. Pode ser adicionado durante a fase de dispersão, bem como pode ser realizada pós adição sem comprometimento de seu desempenho, desde que a mistura seja homogênea.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.

Adição de MODITECH 170 pode ser realizada em ampla faixa de pH e toda adição deve ser realizada mediante agitação para que a homogeneização e interação com o sistema sejam eficazes.

4. DOSAGENS RECOMENDADAS

As dosagens deverão ser definidas em ensaios laboratoriais pois, são dependentes tipo de emulsão empregada na formulação, quantidade de surfactantes e dispersantes empregados, etc.

5. CARACTERÍSTICAS FISICO-QUÍMICAS

ASPECTO [visual]	Líquido turvo – cinza a levemente amarelado
SÓLIDOS [% peso]	20 ± 2
pH [25 °C]	6 – 8
VISCOSIDADE BROOKFIELD [cP – haste 2, 6rpm – 25°C]	< 6.000
SOLVENTE	Água

6. EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

O MODITECH 170 é fornecido em bombonas de 50 kg, tambores de 180 kg e a granel. É recomendado que o produto seja armazenado na embalagem original, em local coberto e a temperatura ambiente. Embalagens que não estão completamente vazias devem ser mantidas fechadas após o uso. Validade: 12 meses. Após este período, o produto deve ser reavaliado antes de ser utilizado.

As informações contidas neste boletim técnico tem por objetivo orientá-lo. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. Não nos responsabilizamos pelos danos diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular ou aplicação indevida.